



COMUNE DI DONORI

Città Metropolitana di Cagliari

Area Amministrativa

Determinazione n. 3 del 15-01-2026

**Oggetto: QUOTA ASSOCIATIVA PER ALL'ASSOCIAZIONE INTERNAZIONALE
CITTA' DELLA TERRA CRUDA ANNO 2026 - IMPEGNO DI SPESA E
CONTESTUALE LIQUIDAZIONE**

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Certifico che la presente determinazione viene pubblicata all'albo pretorio online in data 16-01-2026 per quindici giorni dal 16-01-2026 al 30-01-2026.

Il Responsabile della Pubblicazione
Matta Marcella

Documento prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del Codice dell'Amministrazione digitale (D.Lgs. 82/2005)