



# COMUNE DI DONORI

Città Metropolitana di Cagliari

## Area Amministrativa

Determinazione n. 3 del 15-01-2026

**Oggetto: QUOTA ASSOCIAТИVA PER ALL'ASSOCIAZIONE INTERNAZIONALE  
CITTA' DELLA TERRA CRUDA ANNO 2026 - IMPEGNO DI SPESA E  
CONTESTUALE LIQUIDAZIONE**

## CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Certifico che la presente determinazione viene pubblicata all'albo pretorio online in data 16-01-2026 per quindici giorni dal 16-01-2026 al 30-01-2026.

Il Responsabile della Pubblicazione  
Matta Marcella

*Documento prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del Codice dell'Amministrazione digitale (D.Lgs. 82/2005)*